

Mehr Produktivität, bessere Ergebnisse bei qualitätsintensiven Recycling-Anwendungen

Kontinuierlicher Hochleistungsfilter von EREMA mit 50 Prozent mehr Siebfläche

Tausendfach bewährt und nun durch 50 Prozent mehr Siebfläche im Vergleich zum Vorgängermodell noch leistungsstärker. Das zeichnet den neuen EREMA Laserfilter 2/406 aus, den POWERFIL, Business Unit des Recyclingmaschinenherstellers EREMA GmbH, heute und morgen auf der Plastics Recycling Show Europe in Amsterdam erstmals präsentiert.

Ansfelden, 22. Juni 2022 – „Bei Anwendungen mit Fokus auf Schmelzequalität und Filtrationsfeinheit sorgt dieser Siebflächenzuwachs bei gleicher Durchsatzmenge für weniger Druck und geringere Temperatur, wodurch noch feinere Siebe eingesetzt werden können, für noch bessere Ergebnisse bei qualitätsintensiven Kunststoffanwendungen“, erklärt Robert Obermayr, Head of Business Unit POWERFIL, EREMA GmbH. Liegt der Fokus auf einer Steigerung der Durchsatzleistung der Recyclinganlage, kann dank der größeren Siebfläche bei Beibehaltung der übrigen Parameter deutlich mehr Kunststoffschmelze pro Zeiteinheit gefiltert werden. Bis zu 9.000 Kilogramm filtrierte Schmelze pro Stunde sind so mit dem neuen Laserfilter LF 406 in der Quattro-Ausführung möglich.

„Kunststoffrecycling ist zum Must-have geworden, auch für stärker verunreinigte Inputströme. Effiziente Filtrationssysteme sind daher unverzichtbar, um mit bestehenden Extrusionssystemen die gewünschte Schmelzequalität zu erreichen“, so Obermayr. POWERFIL bietet deshalb die bewährten EREMA Schmelzefilter auch als Einzelkomponenten für bestehende EREMA- und Fremdextrusions-Systeme an. Zum Portfolio zählen das Teilflächenrückspülsystem SW RTF sowie der Laserfilter. Das Angebot richtet sich an Produzenten ebenso wie an Recyclingunternehmen, denn mit den leistungsstarken Filtern lassen sich sowohl Post Consumer Kunststoffe als auch Post Industrial Folien mit Papieretiketten und sauberes PET-Material verarbeiten. Beide Filtertypen sind besonders einfach in eine bestehende Recyclinganlage zu integrieren und beide sind in zahlreichen Größen und Variationen verfügbar. Ob beim Kunden der robuste Rückspüler oder der kontinuierliche Hochleistungs-Laserfilter zum Einsatz kommt, ist abhängig von Durchsatz und Verschmutzungsgrad des Materials. Der Laserfilter ist ideal für starke Verschmutzungen. Er

Seite 2 – Kontinuierlicher Hochleistungsfilter von EREMA mit 50 Prozent mehr Siebfläche

bewältigt Störstoffanteile bis zu 5 Prozent und eine Filtrationseinheit bis 70 µm, wobei das Sieb mit einem Schaber kontinuierlich gereinigt wird.

POWERFIL wird den neuen Laserfilter 2/406 sowie das gesamte Filterportfolio auch auf der K 2022 am Messestand der EREMA Gruppe präsentiert.



Der neue Laserfilter 2/406 (Bild: EREMA) Robert Obermayr, Head of Business Unit POWERFIL (Bild: EREMA)

K 2022, 19. bis 26. Oktober 2022 in Düsseldorf, Deutschland

Besuchen Sie die EREMA Gruppe in Halle 09, Stand 9C09, und das EREMA Circonomic Center, Schauplatz von Live-Recyclingvorführungen, im Außengelände, Stand FG-CE03



EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen GmbH

POWERFIL ist eine Business Unit der EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen GmbH. Das Unternehmen ist seit seiner Gründung im Jahr 1983 auf Entwicklung und Bau von Kunststoffrecyclinganlagen und -technologien für die kunststoffverarbeitende Industrie spezialisiert und gilt in diesen Bereichen als Weltmarkt- und Innovationsführer. EREMA ist Teil der in Ansfelden/Linz ansässigen österreichischen Firmengruppe EREMA Group GmbH, die insgesamt weltweit rund 840 Mitarbeiter beschäftigt.

Rückfragehinweis

Daniela Jung

Corporate Communication

EREMA Group

Unterfeldstraße 3

Seite 3 – Kontinuierlicher Hochleistungsfilter von EREMA mit 50 Prozent mehr Siebfläche

4052 Ansfelden, AUSTRIA
Phone: +43 732 3190-3150
E-Mail: public.relations@erema-group.com